

L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

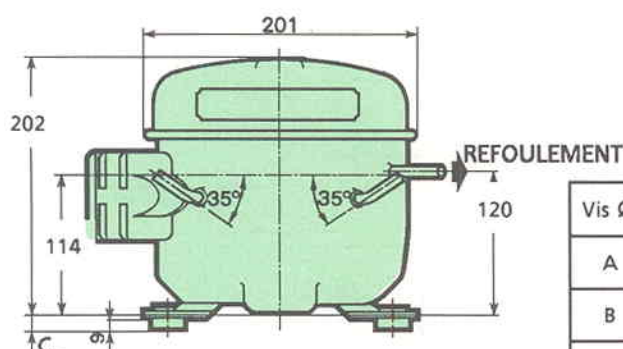
N° 2600 - A ind b

HP
R 12

AE41ZF11

Tension A: 100V 50Hz / 115V 60Hz monophasé
code : 2136014

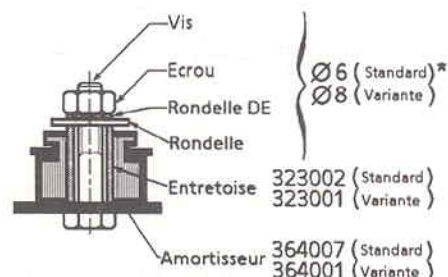
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	735	632	2528	53 dBA
STANDARD	60Hz	869	747	2989	
CECOMAF	50Hz	636			
CECOMAF	60Hz	752			



FIXATION

	Standard	Variante
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

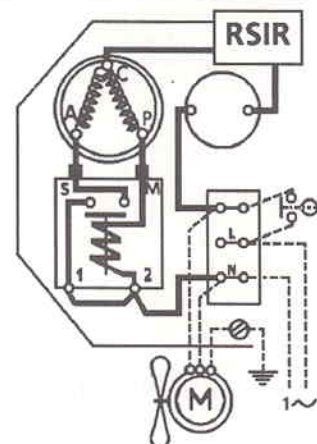
MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm
Ø8 = 8 à 13Nm

*Pièces non fournies

APPAREILLAGE ELECTRIQUE



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refoulement	Charge
6,35	4,8	6,35

Cylindrée:	8,85 cm ³
Poids net :	10 kg
Charge en huile:	600 cm ³
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Capillaire
Refroidis ^{nt} :	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	1,7 ohms
aux.:	11,6 ohms
Intensité nom. :	4,6/4,8 A
max. :	6,5/6,5 A
dém. :	27/32 A

Protecteur:

MRP24AIK-3007

Temporisation:	7,5 s - 14 s / 18,6 A
Température ouverture:	105 °C
fermeture:	61 °C

Relais d'intensité

9660-A451-172

- enclenchement:	13,2 A
- déclenchement:	11,1 A

AE41ZF11

Tension A: 100V/50Hz - 115V/60Hz R12 N° 2600-A Ind b

Temperature ambiante: +35 °C
Sous-refroidissement liquide: 8.5 K
Sortie evap./gaz aspire: +11 K

— : Courbes a 50 Hz
- - - : Courbes a 60 Hz

Temperature de condensation [A: +40 °C
B: +50 °C
C: +54.5 °C
D: +60 °C

